

→ MISON® beskyttelsesgas

A Member of  
The Linde Group

AGA

Lader du ozon angribe  
dit helbred?



# Undgå skadelig ozon.

– brug MISON® beskyttelsesgas hver gang du svejser.

Hver gang du svejser, udvikles der skadelig ozon. Selv på arbejdspladser med god udluftning kan ozon snige sig ind i din svejsemaske og angribe dit helbred. Heldigvis er det nemt at undgå.

## Ozon angriber dit helbred

De mest almindelige symptomer på et ozonangreb på grund af svejsning er: hovedpine, en følelse af tørhed i halsen, hoste og irritation i øjne, næse og hals. Disse symptomer er konsekvenser af skadelige ozonniveauer ved svejsning med standard beskyttelsesgas. Mange svejsere oplever symptomerne, men forbinder dem ikke med svejsning. Ozonen er usynlig, men den er der, og den er skadelig for dit helbred.



## MISON® beskyttelsesgas beskytter dig mod ozon

MISON® beskyttelsesgas reducerer mængden af skadelig ozon til et minimum. Det betyder, at når du bruger MISON® beskyttelsesgas, er du beskyttet mod de ubehagelige og skadelige symptomer, der opstår på grund af ozonen, når du svejser.

## Bedre svejse resultater med MISON® beskyttelsesgas

Ud over at beskytte dit helbred forbedrer MISON® beskyttelsesgas ofte både kvalitet og produktivitet i din svejsning. Det skyldes den optimale sammensætning af MISON® beskyttelsesgas, som giver en mere stabil bue og gør det lettere at kontrollere svejseprocessen.

## Ozon forårsager:

- Hovedpine
- Irritation i øjne, næse og hals
- Risiko for langsigtede lungeskader
- Reduceret effektivitet

## MISON® beskyttelsesgas sikrer:

- Bedre helbred på kort og langt sigt
- Forbedret svejsekvalitet
- Hurtigere svejsning





## Standard eller Premium?

MISON® beskyttelsesgasser hører til AGA's premium produktsortiment. Hvad betyder det?

Generelt set er premium produkter til dig, som vil have noget ekstra, såsom en større sikkerhed og et bedre arbejdsmiljø.

Derimod er standardprodukter til dig, som ønsker at have et produkt, som bare gør arbejdet. Et godt arbejde uden noget ekstra.

For eksempel hører CORGON® beskyttelsesgasser til den sidstnævnte gruppe af standardprodukter.

Premium produkter koster en smule mere end standardprodukterne, men byder på værdier, som

overgår standardprodukterne, når det drejer sig om pris, arbejdsmiljø, produktivitet og øget sikkerhed.

Alle AGA beskyttelsesgasser opfylder kravene i henhold til den internationale beskyttelsesgasstandard EN ISO 14175

Du kan finde mere information om hele vores beskyttelsesgasprogram på [www.aga.dk](http://www.aga.dk).

© MISON og CORGON er registrerede varemærker under The Linde Group.

# MISON® beskyttelsesgasser.

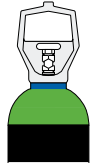
For lavere sundhedsrisiko.

Metode	Materiale	Beskyttelsesgas	Sammensætning
TIG svejsning	Alle materialer undtagen Titanium	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Austenitisk rustfrit stål og nikkellegeringer	MISON® H2	Ar + 2%H <sub>2</sub> + 0,03%NO
	Højtlegeret rustfrit stål, nikkellegeringer, aluminium og kobber	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
	Duplex rustfrit stål og austenitisk rustfrit stål legeret med nitrogen	MISON® N2	Ar + 1,8%N <sub>2</sub> + 30%He + 0,03%NO
MIG svejsning	Aluminium, højtlegeret rustfrit stål, kobber og nikkellegeringer	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Højtlegeret rustfrit stål, nikkellegeringer, aluminium og kobber	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
MAG svejsning	Alle rustfrie stål	MISON® 2	Ar + 2%CO <sub>2</sub> + 0,03%NO
	Austenitisk, ferritisk og standard duplex stål	MISON® 2He	Ar + 2%CO <sub>2</sub> + 30%He + 0,03%NO
	Ulegeret og lavtlegeret stål med massiv og pulverfyldt rørtråd	MISON® 8	Ar + 8%CO <sub>2</sub> + 0,03%NO
	Ulegeret og lavtlegeret stål med massiv og pulverfyldt rørtråd. Rustfrit stål med egnet pulverfyldt rørtråd	MISON® 18	Ar + 18%CO <sub>2</sub> + 0,03%NO
	Ulegeret og lavtlegeret stål med massiv og pulverfyldt rørtråd. Rustfrit stål med egnet pulverfyldt rørtråd	MISON® 25	Ar + 25%CO <sub>2</sub> + 0,03%NO
Bemærkninger	Første valg		
	Giver yderligere produktionsfordele med de rigtige betingelser		

**MISON® Ar****Ar + 0.03%NO**

MISON® Ar anvendes på samme måde som ren argon. Anvendes ved TIG-svejsning af ulegerede og lavlegerede stål samt TIG- og MIG-svejsning af super austenitisk rustfast stål, aluminium, kobber og nikkel og deres legeringer. Herudover anbefales MISON® Ar til MIG-lodning.

EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03

**MISON® H2****Ar + 2%H2 + 0.03%NO**

MISON® H2 er udviklet til TIG svejsning af rustfast austenitisk stål, rustfast superaustenitisk stål og nikkelbaserede legeringer. Hydrogen giver en varmere og mere indsnøret lysbue, hvilket giver en højere svejsehastighed, bedre indbrænding og en glattere overgang mellem svejsning og grundmateriale.

EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03

**MISON® N2****Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0.03%NO**

MISON® N2 er udviklet til TIG-svejsning af rustfast duplex stål og andre rustfaste austenitiske ståltyper, der er legeret med nitrogen. Nitrogen i gassen bevirker, at nitrogensvindtet efter svejsningen reduceres, hvilket giver en bedre korrosionsbestandighed og bedre mekaniske egenskaber. Kan derudover anvendes til MIG-svejsning af super-austenitisk stål og super-duplex stål.

EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03

**MISON® 2****Ar + 2%CO<sub>2</sub> + 0.03%NO**

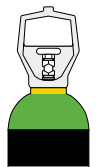
MISON® 2 kan vælges som en all-round gas ved MAG-svejsning af rustfast stål såvel som ved svejsning af standard duplex stål. MISON® 2 er udviklet til kortbue-, spraybue- og pulssvejsning ved manuelle og mekaniserede applikationer. Kan benyttes til MIG-lodning. Svejsning med MISON® 2 giver en lille mængde røg og overfladeslagge, en god indbrænding og flad svejsesøm.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03

**MISON® 8****Ar + 8%CO<sub>2</sub> + 0.03% NO**

Anvendes ved MAG-svejsning af alle ulegerede og lavtlegerede ståltyper. MISON® 8 giver høj svejsehastighed, en lille mængde sprøjt og overfladeslagge, en lille konvexitet af svejsningen, og en stabil lysbue. Et perfekt valg til højproduktiv svejsning. Anvendes til RAPID PROCESSING. Velegnet til robotsvejsning og andre mekaniserede svejseprocesser.

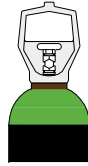
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03

**MISON® 18****Ar + 18%CO<sub>2</sub> + 0.03% NO**

Anvendes primært ved MAG-svejsning af alle ulegerede og lavtlegerede ståltyper. Anvendes ved kortbue-, spraybue- og pulssvejsning. MISON® 18 anvendes desuden ved svejsning med alle typer rørtråd. Er ikke særlig følsom over for forureninger eller belægningen på pladen. Det bedste valg til svejseværksteder med en blandet produktion.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03

## MISON® He30



**Ar + 30%He + 0.03%NO**

Anvendes primært til TIG- og MIG-svejsning i aluminium, kobber, nikkel og titan samt legering af disse. Kan også benyttes i rustfast stål. MISON® He30 giver et varmere smeltebad, hvilket gør dette mere flydende og giver en bedre indbrænding.

EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03

## MISON® 2He



**Ar + 2%CO<sub>2</sub> + 30%He + 0.03%NO**

MISON® 2He er en all-round beskyttelsesgas til MAG-svejsning af rustfast stål såsom austenitiske, ferritisk stål og standard duplex stål. Udviklet til kortbue-, spraybue- og pulssvejsning både manuel og mekaniseret. Svejsning med MISON® 2He giver en lille mængde sprøjt og overfladeslagge, en god indbrænding og flad svejsesøm.

EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03

# Innovation viser vejen frem.

Med en lang række innovative koncepter er AGA banebrydende på det globale marked. Som teknologileder ser vi det som vores opgave hele tiden at udvikle bedre løsninger. Da vi per tradition er drevet af iværksætterånd, arbejder vi konstant med nye kvalitetsprodukter og innovative processer.

AGA skaber merværdi, klare konkurrencefordele og større udbytte for virksomheder. Hvert koncept er skræddersyet til at opfylde vores kunders behov, vi tilbyder både standard- og specialtilpassede løsninger. Det gælder for alle brancher og alle virksomheder uanset størrelse.

**AGA – ideas become solutions.**