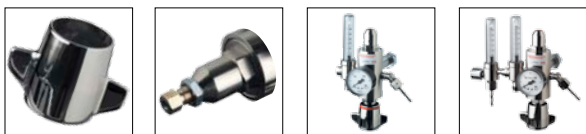


AGA

PROSAVER[®] familien vokser.



Nu også med Dobbelt flow
og til FORMIER[®]



- Giver et optimalt konstant gasflow ved MIG/MAG-og TIG-svejsning.
- Minimerer "gaspustet" ved starten af svejsecyklussen, hvilket giver kontante besparelser i gasforbruget.
- Meget jævnt flow fra 2 til 30 l/min., uanset hvor højt eller lavt flasketrykket er.
- Udviklet og tilpasset til MISON[®] beskyttelsesgasser, argon og argonblandinger.
- Mulighed for at låse gasflowet og dermed sikre at uvedkommende ændrer gasflowet.
- Dobbelt flow version: To flowmålere, én til beskyttelsesgas og én til baggas.
- FORMIER[®] versionen sikrer det nødvendige konstante gasflow som kræves ved baggas beskyttelse.

Nu tilgængelig med dobbelt flow og til FORMIER[®] Gas
Den største gasbesparelse opnås ved mange korte svejsninger i en svejsecyklus. Gasbesparelsens omfang afhænger af svejsemetode, antal starter og stop osv. For at sikre kvaliteten i svejsestarterne bør man øge svejsemaskinens gasforstrømnings-tid med beskyttelsesgas. Prosaверens indbyggede sparefunktion sikrer det jævne gasflow uden unødigt forbrug af gas.